

Abulco productkennis gecombineerd met expertise van leveranciers

Procestechnologie

Abulco Trading BV in Haarlem levert hoogwaardige componenten en systemen voor het interne transport en de op- en overslag van stortgoederen montage en/of inbouw wordt aan installatie bureaus/bouwers overgelaten. Directeur Dolf Vernooij combineert daarbij zijn productkennis met de expertise van de zorgvuldig gekozen huisleveranciers.



Jos Verleg

Directeur Dolf Vernooij heeft bij de oprichting van Abulco Trading BV in 2000 gekozen voor een concept waarbij zijn productkennis wordt gecombineerd met de expertise van diverse leveranciers van componenten. Hij was 18 jaar hoofd inkoop bij DMN Westinghouse en 10 jaar technisch adviseur bij KSB pompen. “Abulco treedt dus niet op als verkoopkantoor, maar is een technisch partnerschap aangegaan met zorgvuldig gekozen huisleveranciers”, legt Vernooij uit. “De basis van die succesvolle samenwerking is de onderlinge uitwisseling van kennis en ervaring. Met de inzet van diverse componenten en modulair gebouwde systemen kunnen we klanten steeds passende oplossingen aanbieden.”

Afsluiters



Het productprogramma van Abulco Trading omvat onder andere schuifafsluiters, vlinderkleppen, doseersluizen, transportschroeven en ontijzeringssystemen. “Deze installaties worden vaak ingezet in zware, industriële installaties. Zo hebben we een schuifafsluiter geplaatst in een installatie voor de verwerking van bodemas van een verbrandingsoven. Een complicerende factor was de onderdruk in de installatie, om stankoverlast te voorkomen. De oplossing

is gevonden in een schuifafsluiter zonder stopbuspakking maar met afschrapers op de schuifplaat en een afdichting naar buiten.”

Op het gebied van afsluiters werkt Abulco Trading samen met Meister Gerätetechnik KG en AST GmbH. Voor vlinderkleppen is er een samenwerking met VVC uit Lier (B), specialist in aluminium kleppen.

Doseersluizen

Vernooij is zelf specialist in doseersluizen. In combinatie met de vindingrijkheid van Meister, producent van de vroegere GTS-sluizen, levert dit voor nagenoeg alle toepassingen een adequate oplossing. Zo kunnen sluisen worden geleverd voor reactoren met temperaturen tot boven 1000°C, maar ook slijtvaste sluisen onder verbrandingsovens voor de verwerking van abrasief as. Abdulco Trading levert voorts blokkadevrije sluisen voor de verwerking van houtsnippers.



Transportschroeven

Bij het schroeftransport van materiaal in de recyclingsector gaat het vaak om grove stukken bij een lage capaciteit. Dat vraagt om vakmanschap. Hetzelfde geldt voor de toevoer van biomassa naar ovens of drogers. Hiervoor zijn speciale transportschroeven ontwikkeld. Afvoerschroeven voor as stellen hoge eisen aan de slijtvastheid. “Een bijzondere benadering vraagt het transport van getorrefiseerde biomassa”, aldus Vernooij. “Hiervoor hebben we een oplossing ontwikkeld in verband met de teervorming bij het afkoelen van de hete massa in de koelschroeven.”



Ontijzering

Ter beveiliging van installaties of producten is een compleet programma van permanent magneetafscheiders en metaaldetectoren voorhanden. Abdulco Trading werkt hiertoe samen met Eclipse Magnetics (UK). “De Neodymium-magneten komen uit China maar worden volgens de strenge eisen van Eclipse gefabriceerd en gemagnetiseerd”, vertelt Vernooij. “Alle behuizingen worden in Engeland gefabriceerd. Dit houdt in dat afwijkende maatvoering of speciale wensen snel kunnen worden gerealiseerd.”



Eigen beheer

Het hele pakket componenten en systemen wordt in eigen beheer gebouwd, zodat ook de aansluitingen perfect passen. “We zijn in staat om componenten eenvoudig in bestaande installaties in te bouwen. Desgewenst zorgen we daarbij dat speciale uitvoeringen worden ingezet; niet alleen wat betreft maatvoering, maar ook als het gaat om materiaaluitvoering, as-afdichtingen, explosieveiligheid of sanitaire eisen. Ook in dit opzicht heeft de klant het voor het zeggen.”

